

Masser af gæster til automationsdag

Der var tæt af besøgende på Egatecs automationsdag. Egatec specialiserer sig mere og mere i serieproduktion af pakkeudstyr



Af Eskil Mann Sørensen

MESSE: Standene stod skulder ved skulder, da automationsfirmaet Egatec forleden bød på Automationsdag i hallerne i Odense. Omkring 600 industri- og automationsfolk var mødt op for at se de nye løsninger. Mange fik også god en snak med gamle kolleger og konkurrenter i branchen.

- Der har været stor interesse, og vi har 40 udstillere i år. Det er cirka 10 mere end sidste år. Vi vil ikke gøre det større, for der er trods alt bare tale om et udvidet Åbent Hus, siger direktør Mads Nychel, stående midt i vrirmlen.

- Vi kan se, at vi har mange opslag fra automationsdagen for eksempel på LinkedIn, så folk tager



Direktør Mads Nychel, Egatec, er glad for den PR, som Egatec får med Automationsdagen. I år mødte omkring 600 mennesker op til dagen. Foto: Eskil Mann Sørensen



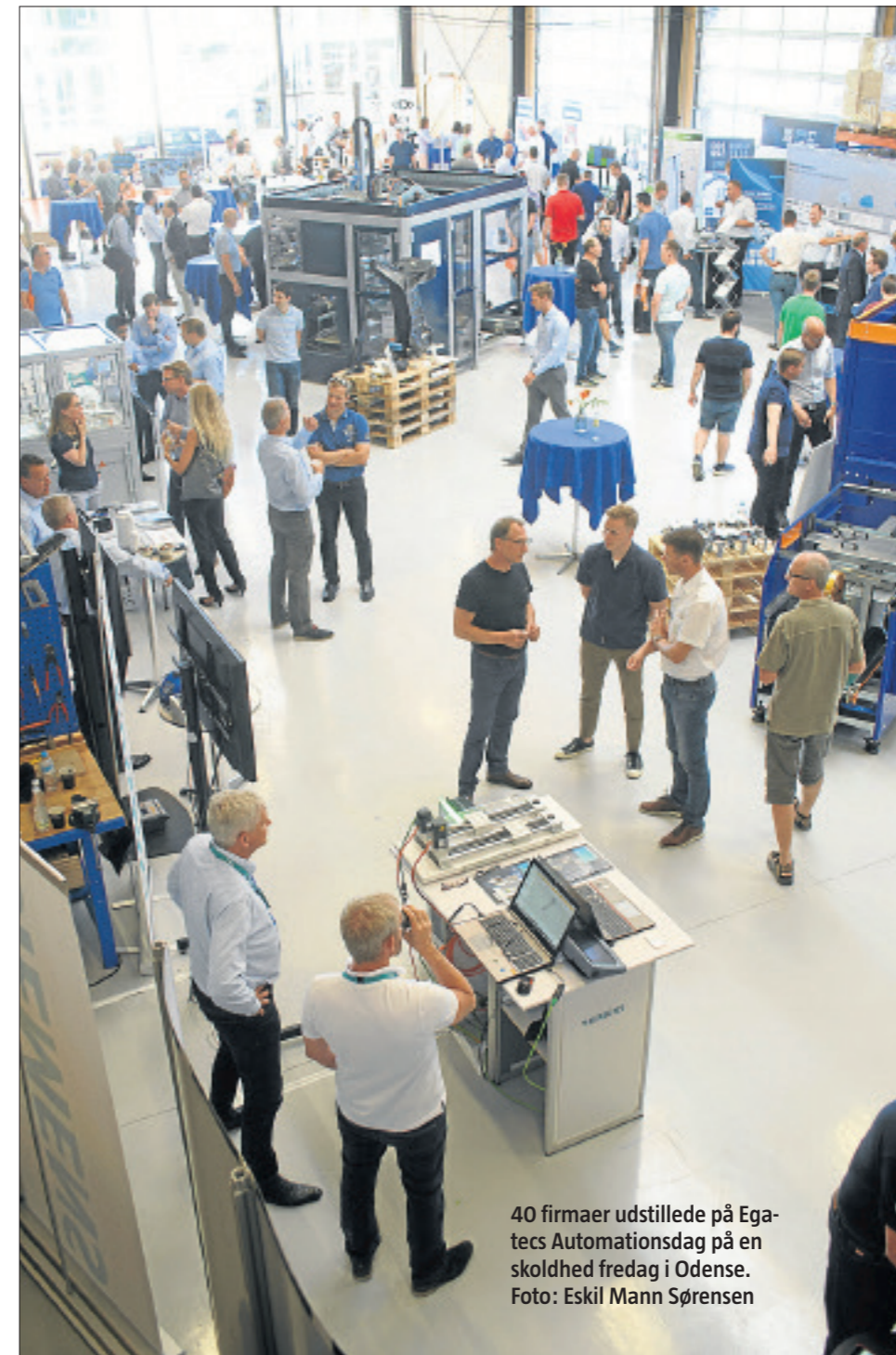
Egatec viste blandt andet Comau-robotter, som firmaet har agenturet på. Foto: Eskil Mann Sørensen

godt imod arrangementet, og det gør os mere kendte. Det er altid svært at sige, om der også kommer ordre ud af det for os, men sidste år mødtes vi da med en potentiel kunde til automationsdagen, og det endte

med at blive en ordre, siger han. Automationshuset Egatec beskæftiger 25 medarbejdere. Virksomheden byggede tidligere specialanlæg efter kundernes ønsker. Men de sidste

tre år er Egatec mere gået i retning af serieproduktion af pakkeudstyr til "end-of-line". - Hvor vi før udelukkende lavede anlæg til danske kunder, så er vi nu ude på eksportmarkedet. Sidste år nåede vi op på

16 procents eksportandel. Vi har nu 29 forhandlere af vores anlæg i udlandet. Det er ikke dem alle, som er oppe i omdrejninger, men vi ser et stort potentiale i eksporten, siger Mads Nychel.



40 firmaer udstillede på Egatecs Automationsdag på en skoldhed fredag i Odense. Foto: Eskil Mann Sørensen



Lukasz Zymła viste sit og Nordbo Systems pick-and-place system. Det bliver blandt andet brugt i fødevarerindustrien. Foto: Eskil Mann Sørensen

Fart på fleksible pick-and-place løsninger

Af Eskil Mann Sørensen

START-UP: Det går godt for firmaet Nordbo Systems, som er en del af Odenses robotmiljø. Firmaet udvikler avancerede pick-and-place løsninger ved brug af Flexpicker-robotter.

På tre-et-halvt år er firmaet vokset fra to til 16 medarbejdere.

- Vi arbejder ikke med hardwaren, men vi udvikler den software, som genkender emnerne. Vi arbejder primært med fødevarerindustrien, men vores systemer bliver også brugt til cremer, shampoo og lignende, siger Lukasz Zymła.

Han er systemudvikler og den ene af de to ingeniører, som stiftede Nordbo Systems i slutningen af 2014. Den anden stifter er Leo Zhou. Vi møder Lukasz Zymła på Automationsdag hos Egatec i Odense, hvor han demonstrerer Nordbos produkter.

- Vi laver fleksible syste-

” Vi laver fleksible systemer, hvor man hurtigt kan skifte mellem forskellige pakkemønstre og forskellige produkter

Lukasz Zymła, medstifter, Nordbo Systems

mer, hvor man hurtigt kan skifte mellem forskellige pakkemønstre og forskellige produkter. Det passer godt til en moderne produktion, siger Lukasz Zymła.

Softwaren til systemet har Lukasz Zymła og kollegerne udviklet helt fra bunden.

Nordbo systems er kendt for at have udviklet pick-and-place systemer til blandt andre Toms Chokolade.

Styr robotten fra en PLC

Kuka og Rockwell tilbyder robotter, der kan styres fra en almindelig PLC

Af Eskil Mann Sørensen

ROBOT: Hvorfor skal robotter være så svære at programmere? Hvorfor skal det være forbeholdt særlige robotprogrammører at programmere robotterne?

Kuka og Rockwell Automation præsenterer nu en løsning, hvor Kuka-robotter kan programmeres fra en ganske almindelig PLC. Den blev vist frem på Ega-

” Det gør robotprogrammering meget mere enkel

Kim Schrøder, divisionschef, Wexøe

tecs automationsdag i Odense.

- Der er mange flere, der kan programmere PLC'er end der kan programmere robotter. Så vi udvider antallet af mulige programmører, fortæller divisions-

chef Kim Schrøder, Wexøe. Wexøe sælger løsningen i samarbejde med Kuka og Rockwell.

Løsningen fungerer ved at Kukas nye PLC mxAutomation danner en bro mellem robotens styresy-

stem og PLC'en. Det betyder, at man kan styre robotten fra PLC'ens normale maskin-interface. Alle robotens sikkerhedssystemer forbliver intakte.

- Det gør robotprogrammering meget mere enkel, siger Kim Schrøder.

Systemet kan blandt andet bruges på kontrolsystemer fra Siemens, CoDeSys, AllenBradley, Beckhoff, Schneider, B&R og LabView.



Kim Schrøder (tv.) fra Wexøe og Søren Bjerg fra Rockwell fremviste den nye løsning, hvor man kan styre en Kuka-robot fra en almindelig PLC. Foto: Eskil Mann Sørensen

Bringer gamle maskiner up to date

Af Eskil Mann Sørensen

RETROFIT: Firmaet Frontmtec har god succes med at opdatere gamle bearbejdningsmaskiner til nye tider.

- Der står mange gode, gamle maskiner rundt omkring, som mekanisk set kan holde i en lang årække. Vi hjælper kunderne med at lægge en styring på maskinerne, så de kan indgå i produktionen, og så man kan hive data ud af dem, fortæller projektleder Ole Sørensen fra Frontmtec i Odense, det

tidligere Dansk Styrings-teknik. Frontmtec var blandt udstillerne på Egatecs automationsdag.

- Vi tilbyder også en tilstandsrapport på virksomhedernes automationsstyr. Der vil de kunne se, hvor opdaterede maskinerne er, og hvilke dele, der eventuelt vil være kritisk mangel på, hvis der kommer et nedbrud. Mange virksomheder lever i lykkelig uvidenhed med, at det faktisk ikke vil være muligt at skaffe reservedele til deres maskiner, siger Ole Sørensen.

Frontmtec har omkring 130 teknikere og ingeniører ansat i Danmark. Firmaet er ejet af kapitalfonden Axcel. Globalt har virksomheden 1200 medarbejdere. Frontmtec er især kendt for sine automationsløsninger til slagterier.

- Der står mange gode, gamle maskiner rundt omkring, som vi kan lægge en ny styring på, fortæller Ole Sørensen fra Frontmtec. Foto: Eskil Mann Sørensen

